

## Einstellungen des Freiwinkels

Das Problem:

Trotz richtigem Anschliff und dem Ausfunken des Bohrers kann der Bohrer nicht ins Material eindringen.

Abhilfe:

Positionieren Sie das Spannfutter mit dem Zapfen in der Voreinstellöffnung mehr in Richtung +, wie in der Abbildung gezeigt. Dadurch erhöhen Sie den Freiwinkel.



Tipp: je weiter die Spiralwindungen = mehr Hinterschliff | je enger die Spiralwindungen = weniger Hinterschliff

