



**Der Spiralbohrer-Schliff:  
schnell, präzise, ultrascharf**



Verkauf  
nur über den  
Fachhandel

**750X** € 324,78 netto 273,-

**500X** € 224,91 netto 189,-

Der DrillDoctor 750X ist das Top Produkt aus der Serie der Bohrer-schleifmaschinen. In seinem Hartschalen-Koffer verstaut, ist er ideal für den mobilen Einsatz. Durch die manuelle Abtragseinstellung (MTO) bietet er auch hohe Schleifleistung ab Bohrer > 13,0 mm.

Der Drill Doctor 500X ist der „kleine Bruder“ vom erfolgreichen 750X. Mit seinem Spannfutter bietet er Ihnen einen Schleifbereich von ca. 2,5 mm – 13,0 mm an. Ideal geeignet für Tischlereien, KFZ-Werkstätten, Montage- Fensterbauer, etc.

**Technische Daten:**

**Motor** 230 V  
**Schleifbereich ca.** 2,5 – 19,0 mm  
**Spitzenwinkel** 118° – 140°, stufenlos  
**Anschliff** Kegelmantel, Kreuzanschliff  
**Artikel Nr.** 52201

**Lieferumfang:** DrillDoctor Modell 750X  
Spannfutter 2,5 – 19,0 mm  
Diamantschleifring Korn 100, montiert  
Ersatzschleifring Korn 100  
Nabenschlüssel  
Betriebsanleitung  
Bedienungs-DVD

**Technische Daten:**

**Motor** 230 V  
**Schleifbereich ca.** 2,5 – 13,0 mm  
**Spitzenwinkel** 118° + 135°  
**Anschliff** Kegelmantel, Kreuzanschliff  
**Artikel Nr.** 52250

**Lieferumfang:** DrillDoctor Modell 500X  
Spannfutter 2,5 – 13,0 mm  
Diamantschleifring Korn 100, montiert  
Nabenschlüssel  
Betriebsanleitung  
Bedienungs-DVD



## Die Handwerker-Lösung



### Die Bedienung

in 3 Schritten zum scharfen Bohrer



1

### Voreinstellen

Öffnen Sie zuerst den Hebel der Positionierklauen durch Druck nach hinten. Danach den losen Bohrer bis zum Anschlag zwischen die Klauen schieben. Den Hebel langsam loslassen, so dass die sich schliessenden Klauen den Bohrer über der Spannute greifen und somit positionieren. Nun das Spannutter durch drehen nach rechts verschließen und aus der Positionieröffnung ziehen. Anschließend das Spannutter noch etwas nachspannen.



2

### Schleifen

Führen Sie wie in Schritt 1 gespannte Spannutter mit dem Bohrer in das Führungsrohr ein und positionieren es auf die Markierung. Dann das Spannutter unter leichtem Druck gleichmäßig so lange drehen (180° Drehung, Schliff einer Schneidenseite), bis das Schleifgeräusch deutlich nachläßt (erfahrungsgemäß dauert dieser Vorgang ca. 10 Sekunden). Anschließend das Spannutter aus der Führung ziehen.



3

### Ausspitzen

Nun führen Sie das Spannutter unter Berücksichtigung der Markierungen langsam in die Ausspitzöffnung ein, bis ein Schleifgeräusch zu hören ist. Anschließend das Spannutter aus der Öffnung ziehen und auf Umschlag diesen Vorgang wiederholen. Sollte die Ausspitzung noch nicht tief genug sein, wiederholen Sie diesen Vorgang bis die gewünschte Tiefe erreicht ist.

Verkauf  
nur über den  
Fachhandel

## Zubehör



**DIA-Schleifscheibe | fein | K180**  
für 360X | XP | 500X | 750X  
(DA31320GF)  
Artikel-Nr. 52203

€ 51,17  
netto 43,-



**DIA-Schleifscheibe | grob | K100**  
für 360X | XP | 500X | 750X  
(DA31325GF)  
Artikel-Nr. 52202

€ 51,17  
netto 43,-